

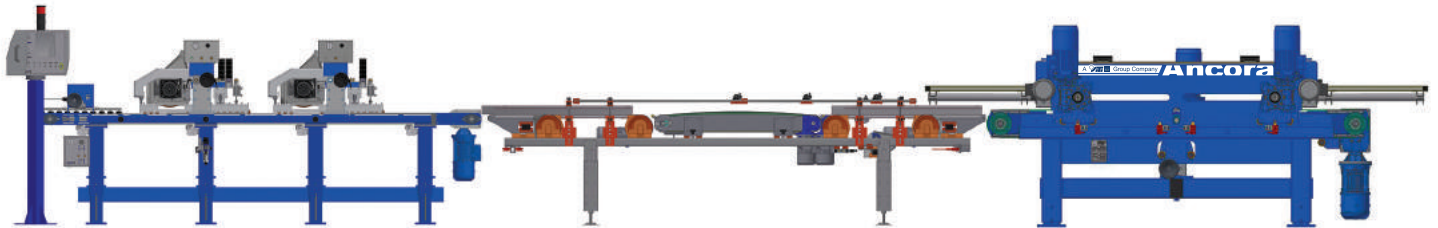
# NOSTOP Cut

## Waterless Processing

**Incisione formati da 150mm a 3200mm**  
Cutting sizes from 150mm to 3200mm

**Spacco formati da 200mm a 3200mm**  
Splitting sizes from 200mm to 3200mm

**Fino a 8 teste motorizzate - 6 testine di incisione fisse**  
Up to 8 powered heads - 6 fixed engraving heads



**Macchina per ottenere sottoformati da spacco.**

Machine to obtain sub-sizes through splitting.

## Pre-taglio e incisione a secco

Dry pre-cutting and engraving



La macchina può operare in due modi coprendo una grande varietà di situazioni produttive:

- **Pre-taglio+incisione:** gli utensili a disco eseguono tagli parziali sul fondo dei quali vengono poi praticati gli inneschi di rottura mediante le testine di incisione.
- **Incisione:** si impiegano solamente le testine di incisione per praticare direttamente inneschi di rottura sulla superficie originale del materiale. Questa modalità di lavoro è praticabile solo su superfici lisce, uniformi e prive di tensioni interne.

The machine can operate in two modes and meet a wide range of production needs:

- **Pre-cut + engraving:** the tools equipped with discs make partial cuts on the bottom; subsequently, incipient fractures are made on these cuts by means of engraving heads.
- **Engraving:** is carried out only by means of engraving heads so as to make incipient fractures directly onto the original surface of the material. The above operating mode can only be applied to smooth, even surfaces, free of internal tensions.

## Testa di pre-taglio e incisione

Pre-cutting and engraving head



**Unità di taglio motorizzate con elettromandri con attacco per dischi da taglio. Alla base di ogni testa di taglio è montata una barra con ruote pressori che tiene in linea il materiale durante la lavorazione, assorbendo le sollecitazioni trasmesse dall'utensile.**

**Le testine folli hanno la possibilità di portare due differenti tipologie di incisori, uno di diametro maggiore per materiali lisci oppure uno di diametro più ridotto, utilizzato per effettuare l'incisione in modo efficiente anche su superfici irregolari.**

Powered cutting unit with electric spindles with fixture for cutting discs. At the base of each cutting head is mounted a bar with press rolls that hold in line the material during machining, absorbing the stresses transmitted by the tool.

The idle heads have the opportunity to bring two different types of engravers, one with a greater diameter for smooth or one with a smaller diameter, used for efficiently engraving even uneven surfaces.

## Spacco a rulli

Roller splitting



**La macchina è utilizzata per spezzare lastre ceramiche lungo uno o più inneschi di rottura praticati in precedenza. La rottura della lastra avviene senza arrestare il suo moto di avanzamento lungo la linea.**

The machine is used to split ceramic slabs along one or more incipient fractures made previously. The slab is split without stopping its forward motion along the line.

## Spacco a rulli

Roller splitting

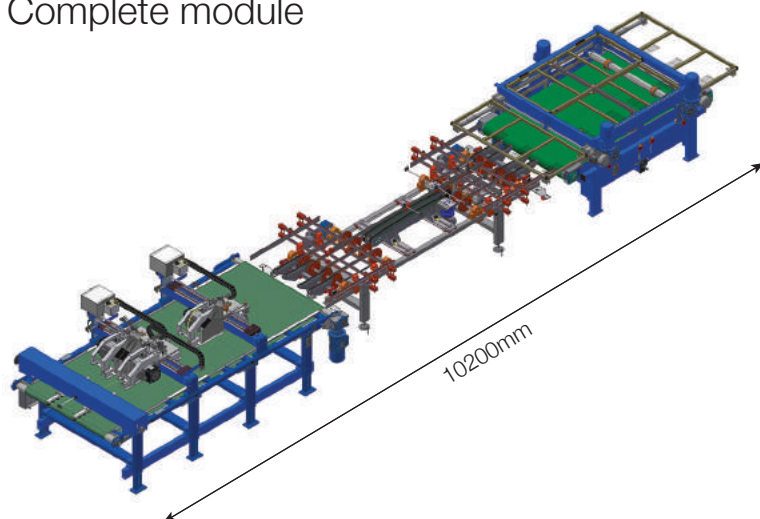


**La lastra, trasportata da un nastro, transita attraverso 3 rulli trasversali con regolazione indipendente, posizionati due sopra e uno sotto il nastro di trasporto in modo da creare una condizione di interferenza che genera la rottura lungo le linee di innesco.**

The slab, carried by a conveyor belt, passes through 3 cross rollers with independent adjustment systems, placed two above and one below the conveyor belt to create a condition of interference which causes the rupture along the incipient fracture lines.

## Modulo completo

Complete module



**Incisione e taglio con dispositivo di centraggio dinamico autocentrante della piastrella con comando pneumatico e regolazione a volantino.**

**Spacco composto da 2 rulli superiori con sistema di regolazione della posizione orizzontale tramite martinetti elettrici per adattare la macchina alla produzione di lastre di diversi formati. 1 rullo inferiore con sistema di regolazione verticale tramite martinetto manuale per adattare la macchina alla produzione di lastre di diversi spessori.**

Engraving and cutting with automatic dynamic tile centring device with pneumatic actuator and handwheel adjustment. Splitting unit consisting of 2 upper rollers with horizontal position adjustment system made up of electric jacks that adjust the machine for cutting slabs of different sizes. 1 bottom roller with vertical adjustment system made of a manual jack that adjusts the machine for cutting slabs of various thicknesses.