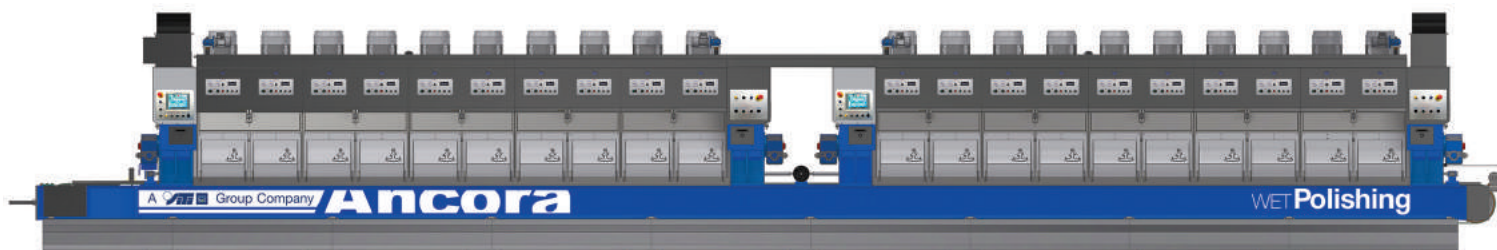


WET Polishing

Formati da 300mm a 1650mm
Sizes from 300mm to 1650mm

Da 8 a 24 teste
From 8 to 24 heads

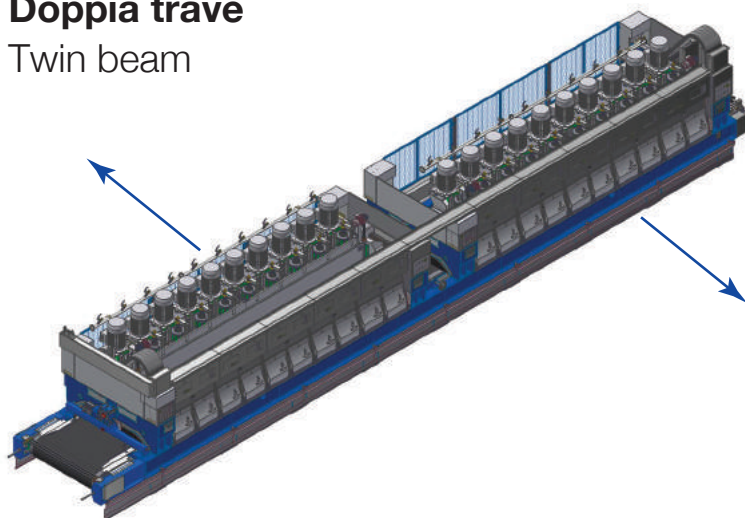


Macchina per la finitura superficiale della piastrella.

Machine for tile surface finishing.

Doppia trave

Twin beam

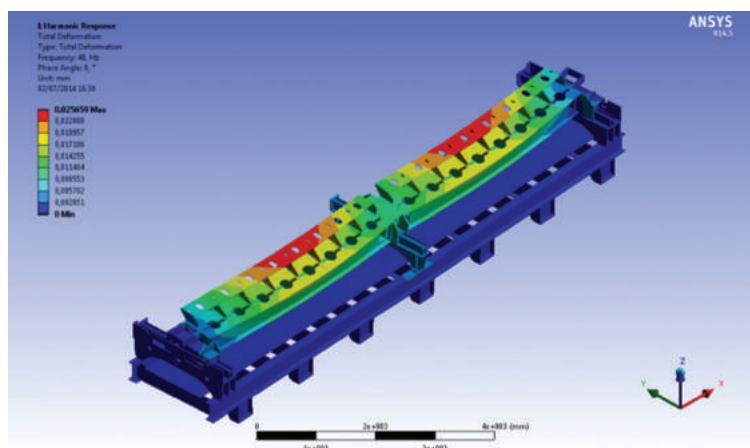


La levigatrice con brandeggio a doppia trave permette di gestire in modo indipendente la velocità del moto trasversale delle teste in ingresso e in uscita, per soddisfare ogni tipo di esigenza produttiva.

The polisher with a swinging motion operated by two beams is used to control the transversal movement and speed of the heads in infeed and outfeed in an independent way in order to meet any kind of manufacturing requirement.

Trave brandeggiante

Swinging beam

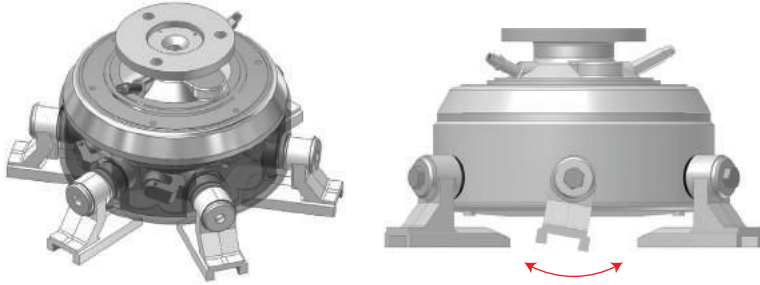


La trave di sostegno teste è stata progettata con l'uso di programmi di calcolo a elementi finiti per migliorare la risposta dinamica del moto di brandeggio. Nell'immagine il colore rosso rappresenta la zona di maggiore flessione della trave.

The head support beam has been designed with the use of finite element calculation programs to improve the dynamic response of the swinging motion. In the picture the red color represents the area of greatest deflection of the beam.

Testa a 6 settori oscillanti

Head with 6 oscillating sectors

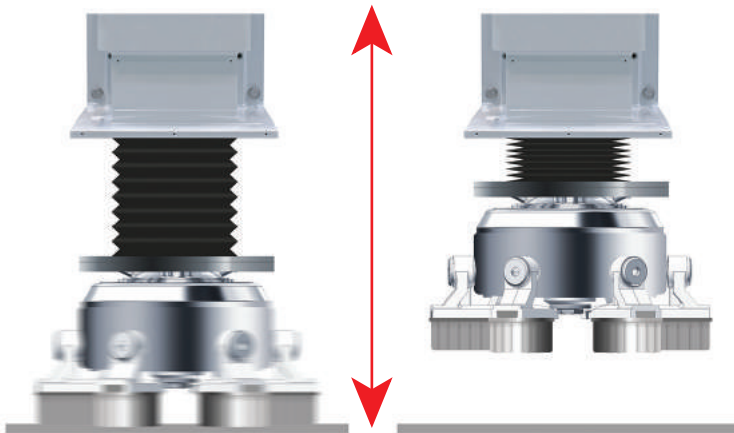


Serve a evitare depositi di materiale tra utensile e piastrella, mantenendo molto più efficiente il sistema di lavorazione.

This prevents material from building up between the tool and the tile, thereby ensuring machining is much more efficient.

Sistema di pressione e contropressione

Pressure and counterpressure system

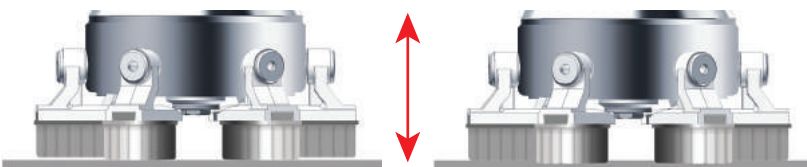


Nella LEVIGATURA la lavorazione necessita di esercitare una forza maggiore sul materiale ceramico. La pressione può arrivare fino a 4 bar. Per la LAPPATURA la lavorazione è meno intensa, si tende all'utilizzo del gruppo testa in contropressione alleggerendo il peso sulla piastrella.

During the POLISHING stage, machining requires greater force on the ceramic material. The pressure can reach 4 bar. The LAPPING stage requires less intense machining and there is a tendency to use the head unit as a counterpressure element, which exerts less weight on the tile.

Adattamento utensili nuovi

Adapting new tools



Al riavvio della testa, il sistema di pressione e contropressione è disattivato automaticamente per circa un minuto permettendo ai nuovi utensili di adattarsi alla lavorazione.

When the head is restarted, the pressure and counterpressure system is automatically disabled for about a minute, which allows the new tools to adapt to the machining process.

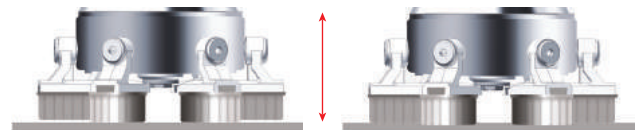
Rilevatore consumo utensili

Tool wear detecting system



Su ciascuna testa è integrato un misuratore di altezza per il controllo costante dello stato di usura degli utensili.

On each head is mounted a position gauge to continuously control the wear of the tools.



Lubrificazione

Lubrication

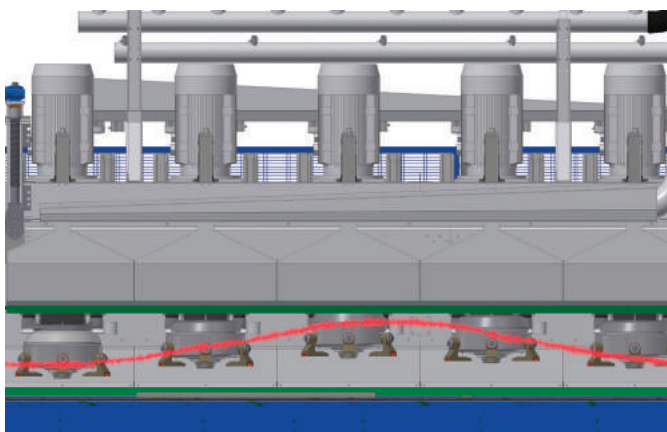


Il sistema di lubrificazione consente di eseguire i rabbocchi periodici di lubrificante pulito. Il grasso in eccesso viene espulso negli appositi contenitori. Il sistema correttamente mantenuto assicura l'esclusione di infiltrazioni d'acqua e di condensa nelle teste.

Lubrication system can be used to periodically top up with clean lubricant. Excess grease is ejected into the designated containers. Correct maintenance on the system ensures there is no water infiltration and condensation in the heads.

Efficienza senza compromessi

Efficiency without compromise



Controllo di assenza e/o rottura della piastrella che comanda il sollevamento automatico in sequenza delle teste.

Tile absence and/or breakage control, commanding a sequenced automatic lifting of the heads.