

DEEPMOTOR Cut

Formati da 150mm a 1800mm
Sizes from 300mm to 1650mm

Fino a 7 testine di incisione fisse
Fino a 14 teste motorizzate
Up to 7 fixed engraving heads
Up to 14 powered heads



Macchina utilizzata per eseguire uno o più inneschi di rottura su di una piastrella in gres porcellanato senza che questa venga fermata, ottimizzando la capacità produttiva della linea.

Machine used to make one or more incipient fractures on a glazed porcelain stoneware tile without being stopped, thus optimizing the output of the line.

Descrizione

Description

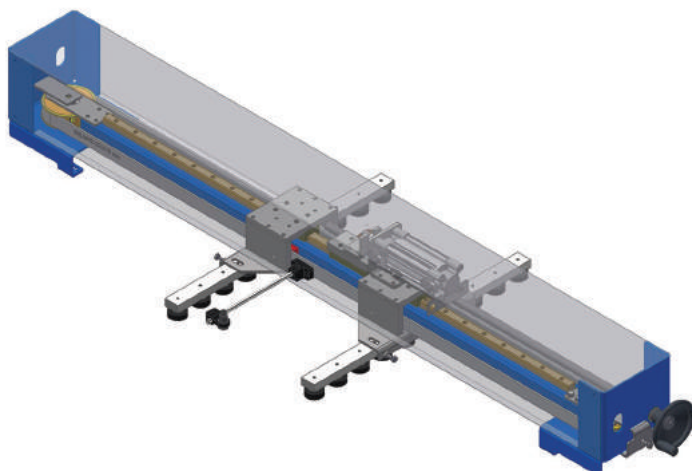


Gli utensili possono essere impiegati per incidere solamente la parte superficiale della piastrella oppure per effettuare un taglio completo. Nel primo caso lo scopo è quello di preparare il prodotto per la successiva incisione e spacco eliminando la struttura o lo strato smaltato superficiale, spesso sede di tensioni interne che renderebbero difficile innescare una rottura controllata. In seguito una serie di testine di incisione ammortizzate, posizionate in linea con gli utensili di taglio può eseguire l'innescò di rottura per mezzo di rotelle folli diamantate.

The tools can be used to engrave only the superficial section of the tile or to make a full cut. In the first case, the aim is to prepare the product for subsequent engraving and splitting by removing the structure or the surface enamel coating that often features internal tensions that would make it difficult to obtain a controlled incipient fracture. Subsequently, a set of cushioned engraving heads, placed in line with the cutting tools can make the incipient fracture by means of idle diamond abrasive rollers.

Centratore

Centring device

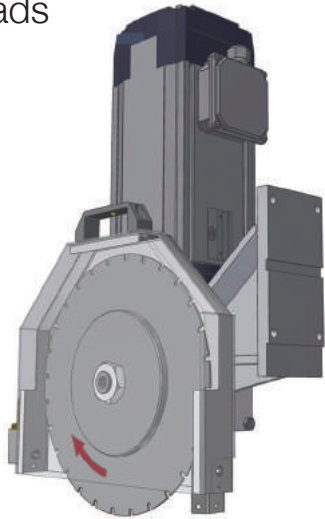


All'ingresso della macchina la piastrella viene allineata al centro del nastro che la trasporta e tenuta in posizione da un centratore dotato di rotelle laterali.

La mattonella successivamente transita sotto uno o più ponti che supportano unità di taglio regolabili in altezza ed equipaggiate con utensili a disco motorizzati.

At the inlet of the machine the tile is centered on the conveyor belt that carries it, and is held in place by a centring device equipped with side wheels. The tile then passes under one or more bridges that bear the cutting unit; they have adjustable height and are equipped with powered disc tools.

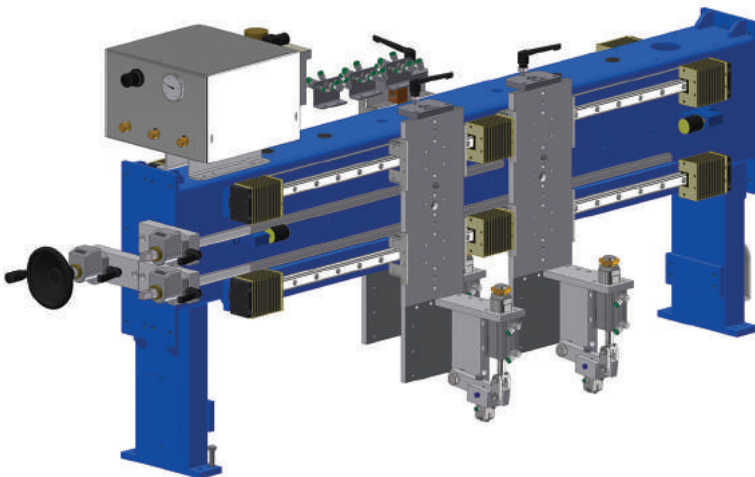
Teste di taglio Cutting heads



Teste di taglio motorizzate con elettromandrini ad angolo con trasmissione a coppia conica e attacco per dischi da taglio. Alla base di ogni testa di taglio è montata una barra con ruote pressori che tiene in linea il materiale durante la lavorazione, assorbendo le sollecitazioni trasmesse dall'utensile.

Powered cutting heads with multi-angle electric spindles with bevel gear and fixture for cutting discs. At the base of each cutting head is mounted a bar with press rolls that hold down the material during machining, absorbing the stresses transmitted by the tool.

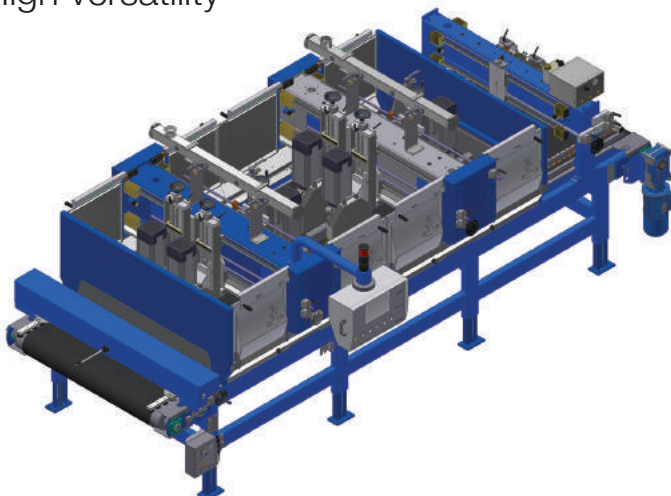
Teste di incisione Engraving heads



Testine di incisione ammortizzate con sostituzione rapida dell'utensile. Le testine folli hanno la possibilità di portare due differenti tipologie di incisore, uno di diametro maggiore per materiali lisci e uno di diametro più ridotto per effettuare l'incisione in modo efficiente anche su superfici irregolari.

Cushioned engraving heads with quick tool replacement. The idle heads can carry two different types of engravers, one with larger diameter for smooth materials and another with smaller diameter for efficient engraving even of uneven surfaces.

Estrema flessibilità High versatility



La macchina è estremamente flessibile, potendo operare in tre modi differenti:

- **Taglio, in cui gli utensili a disco eseguono tagli a tutta profondità e completano interamente il processo.**
- **Pre-taglio + Incisione, in cui gli utensili a disco eseguono tagli parziali, sul fondo dei quali vengono poi praticati gli inneschi di rottura mediante le testine di incisione.**
- **Incisione, in cui si impiegano solamente le testine di incisione per praticare direttamente inneschi di rottura sulla superficie originale del materiale.**

The machine is extremely flexible, and can operate in three different modes:

- **Cutting, operation during which the disc cutting tools are cutting through the entire depth and complete the entire process.**
- **Pre-cut + Engraving: the tools equipped with discs make partial cuts on the bottom; subsequently, incipient fractures are made on these cuts by means of engraving heads.**
- **Engraving: is carried out only by means of engraving heads so as to make incipient fractures directly onto the original surface of the material.**

OPTIONAL

DEEPMOTORCut

Regolazione motorizzata della posizione verticale delle teste mediante motori asincroni senza inverter e con encoder, quota zero di riferimento, con amperometri esterni di visualizzazione assorbimento e regolazione da pannello operatore su totem a bordo macchina.

Aggiunta una testa da taglio disco, senza inverter per regolazione velocità potenza massima motore 7,5kW.

Aggiunta una testa di incisione folle, con comando salita/discesa pneumatico.

Aggiunta una testa di incisione folle, con comando salita/discesa elettrico.

Aggiunta di un ponte porta teste da taglio disco.

Trasformazione macchina da umido a secco, montaggio degli inverter sui dischi da taglio e gestione consenso aspirazione, potenza massima motori dischi 4kW.

Motorized devices for the adjustment of the vertical position of the heads by means of asynchronous motors without inverter, but with encoder, homing position, with external ammeters that show the current consumption, and adjustment via the operator panel, through the totem installed on the machine.

Addition of a disc cutting head, without inverter, for speed control: maximum motor power 7.5kW.

Addition of an idle engraving head with pneumatically-actuated up/down movement control.

Addition of an idle engraving head with electrically-actuated up/down movement control.

Addition of disc cutting head holder bridge.

Machine conversion from wet to dry, assembly of inverters on cutting discs and control of suction enabling, maximum disc motor power 4kW.